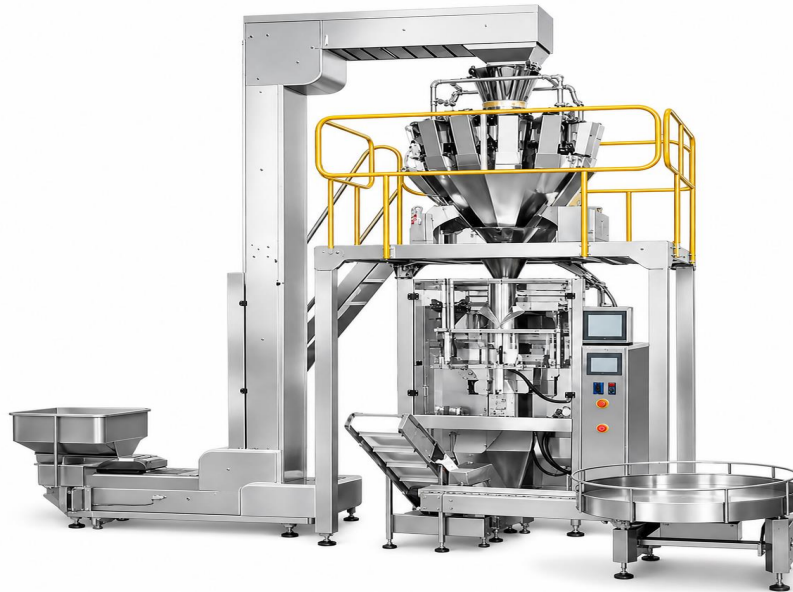


کاتالوگ خط اتوماتیک دستگاه بسته بندی مولتی هد (10 توزین)

Multi-head packaging machine (10-head)



۱۸ ماه گارانتی	۵۷۰ سانتی متر طول خط کامل	۲۰ تا ۲۰۰۰ گرم محدوده پرکنی	۲۰ تا ۳۰ بسته در دقیقه
خط معرفی شده به صورت کاملاً اتوماتیک طراحی می شود. هر یک از تجهیزات نیز قابلیت سفارش و خرید به صورت مستقل را دارند.			

دستگاه بسته بندی چهار توزین و بیره کاسه ای چیست؟

دستگاه بسته بندی مولتی هد ۱۰ توزین نوآوران ماشین، یکی از پیشرفته ترین سیستم های بسته بندی اتوماتیک برای محصولات گرانولی و دانه ای است.

این دستگاه با بهره گیری از سیستم توزین چندگانه، عملیات وزن کشی و بسته بندی را با سرعت بالا و کمترین میزان تلرانس وزنی انجام داده و برای خطوط تولید با ظرفیت بالا طراحی شده است.

طراحی دقیق سیستم توزین باعث افزایش سرعت تولید، کاهش پرت محصول و حفظ یکنواختی وزن بسته ها می شود.

نمونه محصولات قابل بسته بندی

- چیپس
- پفک
- قند
- سبزی خرد شده
- آجیل و خشکبار
- ناگت، فلافل (محصولات فرنیچ فرایزر)
- تایید لباس شویی
- محصولات دانه دار غذایی و بهداشتی

- قابلیت ساخت با برق تکفاز یا سه‌فاز، متناسب با سفارش و شرایط محل نصب.
- انتخاب نهایی تجهیزات الکتریکی و توان مصرفی بر اساس طراحی خط و تجهیزات جانبی انجام می‌شود.

PACKING MACHINE

فرآیند عملکرد

نحوه کار خط به صورت مرحله ای

1	ورود محصول مخزن بالابر	ابتدا مخزن دستگاه بالابر توسط اپراتور پر میشود و به کاسه ها انتقال پیدا میکند
2	بالابر به بسته بندی	دستگاه بالابر محصول را به مخزن دستگاه بسته بندی انتقال میدهد.
3	وزن کشی	ویبره های خطی عمل وزن کشی محصول را انجام داده و سپس به داخل بسته ریخته میشوند.
4	بسته بندی	ابتدا سلفون دوخت عمودی و سپس بعد از دوخت افقی سر و ته بسته پلمپ میشود.
5	انتقال بسته	بسته ها توسط نوار جلو بسته بندی به میز کار هدایت میشوند.
6	میز دوار	میز در انتهای کار قرار میگیرد و و اپراتوری در این مرحله به جمع آوری بسته و کارتنینگ میپردازند.

قابلیت‌های اتوماسیون

- سیستم عیب‌یاب اتوماتیک برای کمک به تشخیص خطاهای عملکردی.
- سیستم شمارنده بسته جهت نمایش تعداد تولید.
- نوار نقاله مدولار برای انتقال پیوسته بسته به میز کار و کارتنینگ میبازد.
- قابلیت هماهنگی تجهیزات خط جهت کاهش دخالت اپراتور در فرآیند عادی تولید.

در خط کامل، وظیفه اپراتور عمدتاً تأمین مواد اولیه، تنظیمات اولیه و کنترل فرآیند است؛ باقی موارد به صورت اتوماتیک انجام می‌شود.

چیدمان پیشنهادی تجهیزات خط



ایستگاه	تجهیز	وظیفه
1	مخزن بالابر	دپو محصول و انتقال به کاسه
2	بالابر	انتقال محصول به مخزن دستگاه بسته بندی
3	دستگاه بسته بندی	وزن کشی و بسته بندی محصول
4	تاریخ زن (جت پرینتر)	درج تاریخ و قیمت بارکد به روی سلفون
5	نوار نقاله جلو بسته بندی	جهت انتقال بسته ها به میز دوار
6	میز دوار	دپو محصول و جمع آوری آن توسط اپراتور

الزامی به خرید خط کامل نیست. مشتری می‌تواند بر اساس نیاز خود، هر یک از دستگاه‌های بالابر، دستگاه بسته بندی، جت پرینتر، نوار نقاله جلو بسته بندی را به صورت جداگانه سفارش دهد. ولی در صورت عدم وجود هر یک از دستگاه اپراتور موظف به انجام آن کار می‌باشد.

ظرفیت و تولید	PACKING MACHINE
---------------	-----------------

ظرفیت بسته بندی و خروجی خط

ظرفیت اعلام شده برای خط بسته بندی 10 توزین (مولتی هد) تمام اتوماتیک:

20 تا 2000 گرم وزن قابل پرکردن	24000 تا 28800 بسته در 8 ساعت	3000 تا 3600 بسته در ساعت	50 تا 60 بسته در دقیقه
-----------------------------------	----------------------------------	------------------------------	---------------------------

محاسبات فوق به صورت نظری و بر مبنای کارکرد پیوسته دستگاه انجام شده است.

عوامل مؤثر بر ظرفیت واقعی

- وزن هدف هر بسته و حجم محصول داخل بسته.
- نوع و جنس محصول و نحوه تغذیه محصول به مخزن.
- ابعاد، ضخامت و جنس سلفون.
- وقفه‌های اپراتوری، شارژ مواد اولیه و توقف‌های نظافتی.

مدل های دیگر دستگاه	PACKING MACHINE
---------------------	-----------------

دستگاه بسته بندی مولتی هد در مدل و ظرفیت های مختلف نیز ساخته میشود.

- دوتوزین
- چهارتوزین
- شش توزین
- ده توزین
- دوازده توزین
- چهارده توزین
- سینی و بیره دوتوزین
- سینی و بیره چهارتوزین

ساختار، متریال و امکانات	PACKING MACHINE
--------------------------	-----------------

متریال ساخت دستگاه

بدنه و شاسی	قسمت‌های درگیر با محصول
• آهن با پوشش رنگ الکترواستاتیک	• استنلس استیل ۳۰۴ (SS304)
• پوشش مقاوم در برابر خوردگی و زنگ‌زدگی	• مناسب برای نظافت و نگهداری
• رنگ سازمانی پیشنهادی: طوسی و زرد	• قابلیت طراحی قطعات قابل بازکردن برای سرویس

امکانات استاندارد اعلام شده

- سیستم عیب‌یاب اتوماتیک.
- سیستم شمارنده بسته.
- نوار نقاله از نوع مدولار.
- قابلیت ساخت با برق تک‌فاز یا سه‌فاز.

• قابلیت اتصال به تجهیزات قبل و بعد از دستگاه برای تشکیل خط کامل اتوماتیک.

امکانات قابل بررسی در سفارش

• PLC و HMI متناسب با سطح اتوماسیون مورد نیاز.

• سنسور تشخیص حضور سلفون در محل پرکردن بسته.

• تنظیمات ذخیره‌شونده برای چند سایز ظرف یا چند وزن محصول.

موارد بخش «قابل بررسی در سفارش» پیشنهاد مهندسی هستند و در مشخصات قطعی دستگاه فقط پس از نهایی‌شدن طراحی و پیش‌فاکتور درج شوند.

PACKING MACHINE

محصول نهایی

نمونه بسته (بالشتی)



این خط برای سلفون متنوع قابل طراحی است. ابعاد سلفون، عرض و وزن محصول باید پیش از ساخت اعلام شود تا گایدها و تجهیزات خط متناسب با آن انتخاب شوند.

اطلاعات مورد نیاز از مشتری پیش از سفارش

• نمونه واقعی محصول.

• وزن یا وزن‌های مورد نظر برای بسته بندی.

• ابعاد سلفون: عرض، ارتفاع.

• نوع و جنس و ضخامت سلفون.

• ظرفیت تولید هدف در ساعت.

• برق در دسترس سالن و محدودیت فضای نصب.

در صورت نیاز قابلیت اضافه کردن بسته بندی مدل پاکتی را نیز دارد



1 DAY OFF

تصاویر محصول و خط در این کاتالوگ شماتیک/نمایشی هستند. شکل و جزئیات دستگاه نهایی بر اساس طراحی سفارش و نمونه محصول قابل تغییر است.

مشخصات خط کامل

عنوان	مشخصات
نوع دستگاه	دستگاه بسته بندی مولتی هد (10 توزین)
سرعت تولید	50 تا 60 بسته در دقیقه
محدوده وزن پرکنی	۲۰ تا ۲۰۰۰ گرم
طول خط کامل	700 سانتی متر
عرض خط	230 سانتی متر
حداکثر ارتفاع	450 سانتی متر
جنس قطعات در تماس با محصول	استنلس استیل ۳۰۴
جنس بدنه	آهن با پوشش رنگ الکترو استاتیک ضد زنگ
نوع نوار نقاله	مدولار
برق	قابل ساخت تک فاز یا سه فاز
سیستم عیب یاب	دارد
شمارنده بسته	دارد

پشتیبانی نوآوران ماشین

کامل	جداگانه	۱۰ سال	۱۸ ماه
قابلیت اجرای خط اتوماتیک	امکان خرید هر دستگاه	خدمات پس از فروش	گارانتی

مزیت خط ماژولار

- مشتری الزامی به خرید تمام تجهیزات خط ندارد و می تواند هر دستگاه را به صورت مستقل سفارش دهد.
- در صورت سفارش خط کامل، بسته بندی محصول به صورت اتوماتیک انجام می شود.

نوآوران ماشین - انتخابی مطمئن برای طراحی و ساخت خطوط بسته بندی محصولات مواد غذایی.